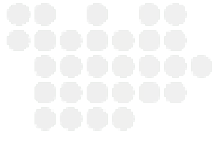




SOLUCIONES PARA EL MEDIO AMBIENTE Y LA GESTIÓN DE RESIDUOS

SOLUTIONS FOR THE ENVIRONMENT
AND WASTE MANAGEMENT



DESDE 1954

SINCE 1954

TU **PARTNER** EN LA INDUSTRIA

En Arsam, somos el aliado estratégico que su empresa necesita para enfrentar los desafíos del entorno actual con soluciones integrales, a la medida y orientadas a resultados.

Nos especializamos en identificar, gestionar y proveer todo lo que su operación requiera: desde equipamiento técnico y servicios especializados hasta soluciones logísticas, de almacenamiento, seguridad industrial y más. Si su empresa lo necesita, nosotros lo conseguimos.

Optimizamos procesos, reducimos costes ocultos y potenciamos la eficiencia operativa, adaptándonos a normativas exigentes y entornos altamente competitivos.

Contamos con certificaciones internacionales como ISO 9001, TISAX y una destacada evaluación en EcoVadis, lo que garantiza un servicio con altos estándares de calidad, cumplimiento y confiabilidad.

En Arsam no solo resolvemos necesidades: impulsamos el crecimiento de su negocio.

YOUR **PARTNER** IN THE INDUSTRY

At Arsam, we are the strategic partner your company needs to tackle today's challenges with tailored, results-driven solutions.

We specialize in identifying, sourcing, and delivering everything your operation requires — from technical equipment and specialized services to logistics, storage, industrial safety solutions, and more. If your business needs it, we'll find it and provide it.

We streamline processes, reduce hidden costs, and boost operational efficiency while adapting to strict regulations and highly competitive environments.

Backed by international certifications such as ISO 9001, TISAX, and a strong EcoVadis rating, we deliver services aligned with the highest standards of quality, compliance, and reliability.

At Arsam, we don't just meet needs — we drive your business forward.



ALMACENAMIENTO SEGURO

SAFE STORAGE

01

Armarios de seguridad

Safety cabinets



Armarios Ignífugos: Protegen documentos, baterías, productos químicos y soportes digitales frente al fuego. Resistencia térmica certificada (30, 60 o 120 minutos).

Fireproof enclosures: Protect documents, batteries, chemicals and digital media against fire. Certified thermal resistance (30, 60 or 120 minutes).



Armarios para Productos Peligrosos: Diseñados para almacenar sustancias inflamables, corrosivas o tóxicas de forma segura y conforme a normativas como la EN 14470-1.

Hazardous Goods Cabinets: Designed to store flammable, corrosive or toxic substances safely and in compliance with standards such as EN 14470-1.



Armarios Metálicos de Seguridad: Versátiles y robustos, ideales para guardar herramientas, equipos o documentación. Disponibles con cerraduras mecánicas o electrónicas.

Metal Security Cabinets: Versatile and robust, ideal for storing tools, equipment or documentation. Available with mechanical or electronic locks.



Armarios para Productos Químicos: Aseguran el almacenamiento controlado de medicamentos y productos químicos. Con sistemas de bloqueo y trazabilidad de accesos.

Chemical Storage Cabinets: They ensure the controlled storage of medicines and chemical products. With blocking and access traceability systems.



Armarios para Baterías: Garantizan el almacenamiento seguro de baterías de litio y otros acumuladores. Diseñados con sistemas de ventilación, protección contra incendios y control de acceso para una máxima seguridad.

Battery Cabinets: Ensure the safe storage of lithium batteries and other accumulators. Designed with ventilation systems, fire protection, and access control for maximum safety.

Contenedores con fondo abatible

Containers with Drop-Down Base



ALMACENAMIENTO SEGURO

SAFE STORAGE

Contenedores basculantes

Tilting containers



Contenedores de malla

Wire Mesh Containers



Contenedores plegables

Collapsible Containers



Contenedores de polietileno

Polyethylene containers



Cajas metálicas

Metal boxes



Pallets y plataformas

Pallets and platforms



Porta Big Bag

Big Bag holder



Depósitos de bombonas

Cylinder racks



ALMACENAMIENTO SEGURO

SAFE STORAGE

Depósitos externos

External tanks



Los depósitos exteriores están diseñados para el almacenamiento seguro de líquidos y sustancias industriales inflamables o corrosivas, garantizando resistencia y durabilidad en condiciones ambientales exigentes.

Outdoor tanks are designed for the safe storage of flammable or corrosive industrial liquids and substances, ensuring resistance and durability in demanding environmental conditions.



Alta resistencia a la interperie

High resistance to weather conditions



Seguridad reforzada con cerraduras y ventilación

Enhanced safety with locks and ventilation systems



Compatibles con normativa medioambiental

Compliant with environmental regulations



Personalizables según el tipo de residuo

Customizable according to waste type

El almacenamiento de sustancias peligrosas en entornos industriales está sujeto a normativas europeas estrictas que buscan proteger la salud y el medio ambiente. Destaca la EN 14470-1, que regula aspectos como la resistencia al fuego, ventilación y seguridad de armarios para productos inflamables. También es relevante la Directiva Seveso III (2012/18/UE), que exige medidas de prevención y control en función del tipo y cantidad de sustancia almacenada.

El cumplimiento de estas normas es clave para minimizar riesgos, asegurar la conformidad legal y operar de forma sostenible.

The storage of hazardous substances in industrial settings is regulated by strict European standards aimed at protecting health and the environment. Notably, EN 14470-1 defines requirements for fire resistance, ventilation, and safety features of cabinets for flammable materials. The Seveso III Directive (2012/18/EU) also applies, mandating preventive and control measures based on the type and quantity of substances stored.

Complying with these standards is essential to reduce risks, ensure legal compliance, and promote sustainable operations.



CONTROL DE LÍQUIDOS

FLUID CONTROL

02

CONTROL DE LÍQUIDOS

FLUID CONTROL

Cubetos de retención

Retention buckets



Tipo de Cubeto	Aplicaciones	Ventajas Principales
Poliétileno (PE)	Químicos agresivos, ácidos, bases. Laboratorios e industria química.	Alta resistencia química, ligero, apto para exterior.
Acero Galvanizado / Pintado	Aceites, combustibles. Talleres e industrias.	Alta resistencia mecánica, ideal para cargas pesadas.
Acero Inoxidable	Farmacéutica, alimentaria. Ambientes higiénicos.	Anticorrosivo, fácil limpieza, uso sanitario.
Para IBCs	Grandes volúmenes. Industria, agricultura.	Alta capacidad, resistente, con protección UV.
Con Ruedas / Paletizables	Traslado interno de envases. Almacenes y producción.	Fácil movilidad, compatible con carretillas.
Modulares / Apilables	Almacenamiento flexible. Espacios técnicos o móviles.	Ahorro de espacio, fácil instalación y transporte.

Spill Containment Type	Applications	Main Advantages
Polyethylene (PE)	Aggressive chemicals, acids, bases. Laboratories and chemical industry.	High chemical resistance, lightweight, suitable for outdoor use.
Galvanized / Painted Steel	Oils, fuels. Workshops and industries.	High mechanical resistance, ideal for heavy loads.
Stainless Steel	Pharmaceutical, food industry. Hygienic environments.	Corrosion resistant, easy to clean, sanitary use.
For IBCs	Large volumes. Industry, agriculture.	High capacity, durable, with UV protection.
With Wheels / Palletizable	Internal transfer of containers. Warehouses and production.	Easy mobility, compatible with trolleys.
Modular / Stackable	Flexible storage. Technical or mobile spaces.	Space-saving, easy installation and transport.

Pavimentos de retención

Containment pavements

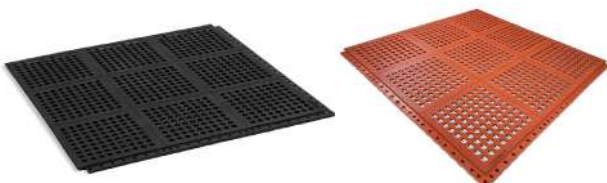


Tipo de Pavimento	Material	Aplicaciones	Ventajas Clave
Pavimentación Modular	Acero galvanizado	Almacenamiento seguro de bidones y contenedores en áreas industriales. Facilita operaciones de derrame y transvase.	Modularidad, fácil instalación, capacidad de carga de hasta 5000 kg/m².
Pavimentación de Polietileno	Polietileno (PE)	Almacenamiento de bidones en áreas químicas y laboratorios. Evita la contaminación del sistema de aguas.	Alta resistencia química, ligero, capacidad de hasta 120 litros.
Pavimentación con Rejilla Superior	Acero galvanizado	Áreas donde se requiere drenaje rápido y acceso fácil para limpieza.	Rejilla removible para facilitar la limpieza, permite el paso de líquidos a la vasca inferior.
Pavimentación Antideslizante	Superficies tratadas	Entornos donde la seguridad del personal es prioritaria, zonas propensas a derrames.	Superficie antideslizante, mejora la seguridad laboral, fácil mantenimiento.

Floor Type	Material	Applications	Key Advantages
Modular Flooring with Basin	Galvanized Steel	Safe storage of drums and containers in industrial areas. Facilitates spillage and transfer operations.	Modular, easy to install, load capacity up to 5000 kg/m².
PE Flooring with Basin	Polyethylene (PE)	Drum storage in chemical and laboratory areas. Prevents contamination of water systems.	High chemical resistance, lightweight, up to 120 liters capacity.
Flooring with Basin and Top Grating	Galvanized Steel	Areas requiring fast drainage and easy access for cleaning.	Removable grating for easy cleaning, allows liquid to drain to lower basin.
Non-slip Flooring with Basin	Treated Surfaces	Environments prioritizing personnel safety, spill-prone zones.	Non-slip surface, improves safety, easy maintenance.

Alfombras ergonómicas

Ergonomics mats



CONTROL DE LÍQUIDOS

FLUID CONTROL

Cubetos y armarios de polietileno

Polyethylene bunds and cabinets



Soportes para porta bidones

Supports for drum holders



Estanterías de retención

Retention racks



Absorbentes industriales

Industrial absorbers



RECOGIDA SELECTIVA

SEPARATE COLLECTION

03



RECOGIDA SELECTIVA

SEPARATE COLLECTION

Recolectores de residuos

Waste collectors



Cubos de basura

Waste bins



Racksack®

Racksack®



Diferentes diseños disponibles, así como la opción de personalizar con su logo, texto o ilustración que necesite.

Different designs available, as well as the option to customise with your logo, text or artwork as required.

Text Designs



Symbol Designs



DESCUBRE TODO LO QUE ARSAM PUEDE HACER POR TU INDUSTRIA

En Arsam llevamos más de 70 años ofreciendo soluciones integrales para el entorno industrial: desde gestión de residuos y seguridad hasta herramientas, mobiliario técnico y suministros de producción.

- Herramientas profesionales y equipamiento de fábrica
- Sistemas de almacenamiento, bancos de trabajo y armarios
- Seguridad laboral y prevención de riesgos
- Gestión medioambiental y soluciones sostenibles

Más de 500 marcas líderes en un solo proveedor

DISCOVER EVERYTHING ARSAM CAN DO FOR YOUR INDUSTRY

At Arsam, we've been delivering comprehensive solutions for industrial environments for over 70 years — from waste management and safety to tools, technical furniture, and production supplies.

- Professional tools and factory equipment
- Storage systems, workbenches, and cabinets
- Workplace safety and risk prevention
- Environmental management and sustainable solutions

Over 500 leading brands from a single trusted supplier

Servicio técnico
Technical service



Atención y asesoramiento personalizado
Personalized customer care and guidance



Consignación de materiales
On-demand material consignment solutions



ARSAM

Arsam Group

ARSAM

SUMINISTROS ARSAM, S.A.



C/Moreres, 2
08170 - Montornés del Vallés
Barcelona, Spain
T. (+34) 935 799 100
www.arsam.es



AR Magreb AR Morocco

Arsam Group

Arsam Group

ARMAGREB | ARMOROCCO



Lot 81 A2, Zone Franche d'Exportation - TFZ
90090 - Tanger
Maroc
T. (+212) 531 065 260
www.armagreb.com | www.ar-morocco.com



ARSAM

Tunisia

ARSAM TUNISIA



Route de Monastir km4 Sidi Abdelhamid
4061 - Sousse
Tunisia
T. (+216) 219 107 46
www.arsamtunisie.com

